



Nouveau centre de distribution moderne

Désormais, les produits comme l'eau, la bière, le papier-toilette et les chips sont livrés depuis notre nouveau site logistique d'Ath/Lessines (situé à Ollignies, dans le Hainaut). Grâce à ce centre de distribution supplémentaire, nous pourrons, à l'avenir aussi, approvisionner nos magasins de façon optimale. Nous gardons ainsi nos coûts sous contrôle et continuons de vous garantir les meilleurs prix.



UN CONCEPT UNIQUE D'ENTREPÔT EN HAUTEUR

Notre nouveau site se compose d'un centre de distribution, d'un centre de retour pour bouteilles consignées et d'un entrepôt-tour semi-automatisé. Nous pouvons y stocker des palettes en hauteur jusqu'à **pas moins de 11 niveaux** et y traiter **automatiquement jusqu'à 5 000 palettes par jour**. Entre le chargement et le déchargement des camions, nos collaborateurs n'ont plus de travail manuel à exécuter, ce qui leur permet de se consacrer à davantage de tâches différentes.



UNE SITUATION IDÉALE

Le site d'Ath/Lessines occupe une situation centrale en Belgique, le long de la E429 et tout près de notre centre de distribution de Ghislenghien. Nos camions chargent donc facilement les marchandises des différents sites **sans parcourir trop de kilomètres**, pour les acheminer ensuite vers nos magasins. De plus, la circulation est fluide dans cette région et nous pouvons encore facilement y attirer de nouveaux collaborateurs.



UNE CONSTRUCTION DURABLE

Grâce au concept de **tour**, nous occupons moins de surface au sol. Les 1 544 **panneaux solaires** installés sur le toit produisent en outre l'équivalent de la consommation électrique annuelle de 65 à 70 ménages. Nous utilisons aussi au maximum :

- l'**eau de pluie**,
- l'**éclairage LED** (tout le site est pourvu d'un éclairage LED automatisé),
- la **lumière du jour** (grâce aux grandes fenêtres de toit du centre de retour, l'éclairage artificiel est moins sollicité).



ON NE TRAVAILLE PAS MOINS MAIS AUTREMENT

Actuellement, le site emploie **500 collaborateurs**, et ce chiffre peut encore doubler. Grâce à l'investissement dans de nouvelles machines et technologies, le personnel n'a pas moins de travail, mais le travail a changé : il est **plus varié** et **plus ergonomique**. Différents collaborateurs ont ainsi déjà suivi un recyclage pour apprendre à se servir des machines.